SCHAUBLIN MACHINES SA

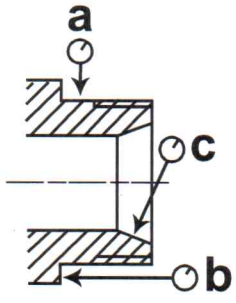
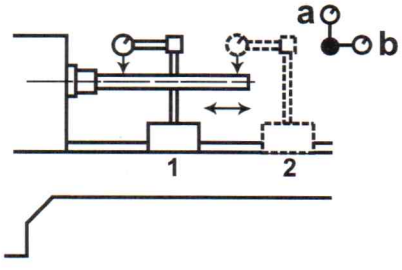
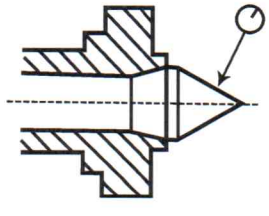
70-CF / 70 Mi-CF

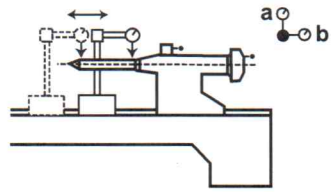
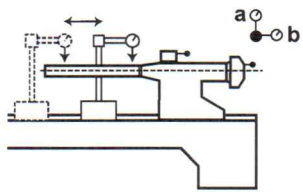
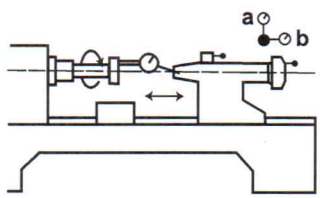
Tour de haute précision sur établi

BL N° 203 984

Machine N° 17 151

Vérifications Géométriques

N°	Schémas	Appareil de mesure	Objet de la mesure	Tolérance en mm	Valeurs mesurées en µm
1	**Broche**		**Poupée n°**		
1.1		Comparateur	Broche de la poupée a) Faux-rond du centrage sans jeu radial b) Faux-rond de la face (écart total mesuré en 2 points opposés de 180°) sans jeu axial c) Faux-rond du cône intérieur	a) 0,002 b) 0,002 c) 0,002	0,001 0,002 0,002
1.2		Comparateur et mandrin	Broche de l'axe du logement de la pointe vive 1) Mesuré à la sortie du logement 2) Mesuré à une distance de 100 mm	1) 0,003 2) 0,020	0,015 0,040
			Parallélisme de l'axe de la broche avec le banc a) dans le plan vertical b) dans le plan horizontal	a) 0,01 / 100 (vers le haut) b) 0,01 / 100 (vers l'avant)	0,01 0,02
2	**Pointe**				
2.1		Comparateur	Pointe vive Faux-rond de la pointe vive seule	0,005	0,004

N°	Schémas	Appareil de mesure	Objet de la mesure	Tolérance en mm	Valeurs mesurées en µm
3	**Contre-poupée**		**N°** 4116		
3.1		Comparateur	Parallélisme du fourreau avec le banc a) dans le plan vertical b) dans le plan horizontal	a) 0,005 / 50 (vers le haut) b) 0,005 / 50 (vers l'avant)	0,004 0,010
3.2		Comparateur et mandrin	Parallélisme de l'axe de la contre-pointe avec le banc a) dans le plan vertical b) dans le plan horizontal	a) 0,01 / 100 (vers le haut) b) 0,01 / 100 (vers l'avant)	0,005 0,01 0,010
3.3		Comparateur et mandrin	Concentricité de la contre-pointe avec la broche a) dans le plan vertical b) dans le plan horizontal	a) 0 à 0,02 b) 0 a 0,01	0,04 0,05

N° chariot 7708

Origine H / C

Date 22.10.2026

Contrôlé par *(écrire le nom et le prénom lisiblement)* J. M

SCHAUBLIN MACHINES SA
Rue principale 4
CH-2735 Bévilard
Tel. (+41) 32 491 67 00
Fax (+41) 32 491 69 35
service@smsa.ch
www.smsa.ch